

物流拠点設立ケーススタディ

トップの迅速な決断で実現した 震災直後の仙台進出

工業用間接資材通信販売の最大手である株式会社MonotaROが、2011年6月、東日本大震災の傷痕も生々しい宮城県多賀城市に新物流センターを開設した。関西本社での1拠点体制を競争力の源としていた同社が、なぜ仙台に?なぜこの時期に?今号スタートのシリーズ企画「物流拠点設立ケーススタディ」第1回は、同社の仙台進出をレポートする。

間接資材をワンストップで提供する オンラインのプラットフォーム

インターネットを通じた工業用間接資材のe-コマース、それが株式会社MonotaROのビジネスモデルである。間接資材とは、切削工具や研磨材などの工業用資材や自動車関連商品、工業用品、事務用品など、主に現場や工場で必要とされる製品を指す。同社の特徴は、これらの膨大な商品を最小単位で取りそろえる、ワンストップのプラットフォームを提供していること。ユーザーにとって、求める資材が少量・多品種でそろえられることは、探し手間はもちろん、注文・支払いといった煩わしい作業を大幅に解消できる。「商品のスピーディーな在庫確認はもちろん、いつ発注すればいつ届

くかが明確であること。これが利便性であり、安心感につながっています」。物流部次長の前田宣人氏はこう説明する。

同社では、約600万種類あるとされる間接資材のうち約150万アイテムを扱っている。事業者向けのBtoBが主体だが、一部は個人消費者向けのBtoCサイトも運営しており、ユーザー数は事業者サイトだけでも70万を超える。

1拠点にこだわることで実現した 顧客満足度の向上

同社の設立は2000年10月。当初は東大阪の1,000坪の拠点からスタートし、後に同地で1,000坪ほど面積を拡大したが、2007年に尼崎の現拠点に移転。約8,000坪



株式会社MonotaRO
物流部次長 前田宣人氏

きな設備はない。商品を格納するラックが整然と並び、発注頻度によって分類された商品が納められている。商品のピッキング・発送はもっぱらマンパワーによるもの。現在は、ここで約200名のワーカーがシフト制で働いており、新人教育のための「トレーナー制度」の導入や、リフレッシュのためのフリードリンク・バーの設置などの福利厚生面を充実させている。

いち早く決定した 震災直後の仙台進出

その同社が、2011年4月、宮城県・多賀城に新物流センターの開設を告げるニュースをリリースした。そのきっかけとなったのは、いうまでもなく3月11日に発生した東日本大震災である。

大震災の直後から、同社のサイトである「monotaro.com」には大量の注文が殺到。土嚢袋やブルーシート、電池、懐中電灯など災害対策用品を即座に海外から調達して需要に応えた。例えば電線は、通常なら5年分程度のストックがあったが、結果的に2~3ヶ月すべてが捌けてしまったほどだ。災害で近くの仕入先が営業していないために、ネットに頼ってMonotaROを知ったという企業も多かったという。

「スタッフの多くが阪神淡路大震災の経験者なので、被災地がこれからどう動いていくか、何が求められるかのイメージができていました」(同氏)ことから、トップダウンによりすぐさま仙台への進出が決定する。経営陣と現場との日頃のコミュニケーションの良さもあり、もちろんスタッフにも異論はない。震災の1週間後には社長自ら物件探しに同地に赴いたという。本来の拠点戦略から逸脱しても、ニーズに応えるためには現地近くに拠点を持つことが重要、との意思を優先させた決断だった。

とはいえ多賀城といえば、市街地にまで津波が押し寄せた地域。被災後1週間で

は、まだ水が引ききておらず、なんとか視察できたのは2物件のみ。その中から三陸自動車道仙台港北ICから程近く、仙台塩釜港からは目と鼻の先にあることから、「プロジェクトパーク多賀城」に約2,500坪の物流センターを開設することを決めた。国内輸送、海外からの輸入についての利便性を考慮しての選択だ。先のプレスリリースが発表されたのは、震災からわずか42日後のことである。

震災から約3ヶ月で本格稼働 コストのコントロールが今後の課題

物件は決まり開設を5月26日に決定したもの、状況が状況だけに、その後の工程は困難を極めた。周辺は戦災を思わせるような状態で、自衛隊の救護車両がなんとか通っているような有様。施設自体も津波の被害を受け電気が来ておらず、オーナーからは「最大限の努力はするが、期日までに使えるようになる保証はできない」と念を押されるような状況であった。もちろん倉庫内部の準備も必要であったが、作業員を集めようとハローワークに問い合わせても、「多賀城は被害が大きかったので求人できるかなあ」とまで言われる始末だ。それでもなんとか5月20日には入居可能な状態になり、そこから急ピッチで作業が進められた。最初の2日間でラックを設置し、余震による転倒防止のための器材の取り付け。その後、ピッキング作業のためのフェイス作りや、商品管理のためのバーコードの設置。ここまでスケジュールを約2週間でやり遂げた。「東大阪の頃の拠点と規模が同程度だったので、設備配置のイメージがしやすかったのが幸いしました。これがスピーディーな工程につながったと思います」(同氏)。不安視されていたワーカーも、準備段階で10名、出荷を開始した6月20日からは20名体制にすることができた。このうち大阪から派遣

